Berger
Baubedarf
Industriebedarf
Chiemgauer
Schalungsbedarf
Dein
MULTI talent.
Beim Berger. Eh klar.
www.berger-baubedarf.de

MULTI ONE®

Kompakte Multifunktionslader von *MultiOne* – ideale Arbeitspartner für den ganzen Arbeitstag.

***MultiOne*-Lader haben eine Hubkraft von 250 kg bis zu max. 2.620 kg und erreichen eine maximale Hubhöhe von 3,70 m.**

Das ***MultiOne***-Programm bietet **15 Ladermodelle (Benzin/Diesel/Elektro)** und **mehr als 200 Anbaugeräte**. Sie sind ideale Arbeitsgeräte für folgende Branchen:

- **Garten- und Landschaftsbau**
- **Bauwirtschaft – Hoch-/Tiefbau**
- **Land- und Forstwirtschaft**
- **Pferdewirtschaft**
- **Grundstückspflege & Unterhalt**
- **Städte und Kommunen**
- **Industrieeinsätze**
- **Do-it-Yourself**
- **uvm.**

Kontakt zu unseren Spezialisten – Sprechen Sie mit uns!

Robert Spiegelsberger
Tel. +49 861 / 9 86 58-67
E-Mail: r.spiegelsberger@berger-ts.de

MultiOne Serie 5: 5.3 K iD

Leistungsdaten:

- **Gesamthöhe** (je nach Bereifung): 1.960 – 2.010 mm
- **Gesamtbreite** (je nach Bereifung): 980 – 1.200 mm
- **Motor:** Kubota D1305, 3 Zylinder – 1261 cm³
- **Leistung / Drehmoment:** 18.4 kW – 25 PS / 85 Nm bei 1.700 U/min
- **Kraftstoff:** Diesel
- **Fahrantrieb:** hydrostatisch
- **Höchstgeschwindigkeit:** 12,5 km/h
- **Zusatzhydraulik:** 60 l/min
- **Hubhöhe:** 2,75 m
- **Hubkraft** (max.): 1.030 kg
- **Ausbrechkraft / 50 cm:** 800 kg
- **Schubkraft:** 900 kgf
- **durchschnittlicher Bodendruck** (Standardbereifung): 854 kg/m²
- **Wendekreis:** innen/außen 800/2.000 mm
- **Gewicht:** ab 1.070 kg

Serienausstattung:

- Kubota D1305, 3 Zyl., Dieselmotor, 1.261 cm³, wassergekühlt, elektrischer Anlasser
- erfüllt Abgasnormen Stage V und Tier 4 Final
- Hi-Flow System
- ACI mit Multifunktions-Joystick (22 Funktionen)
- unzerbrechliche Maschinenverkleidung
- **Doppel-H-Hubarm** mit Teleskophubarm und Parallelführung
- Hydraulikölkühler
- hydraulisch vorgesteuerte Verstellpumpe
- Allradantrieb mit Dynamic Block System – DBS
- Multi-Connector
- ROPS-FOPS Stufe I
- LCD-Display mit programmierten Wartungsintervallen
- direkter Allradantrieb
- 2 Arbeitsscheinwerfer
- ergonomischer, beheizbarer Sitz, verstellbar und gefedert, mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- mechanische Feststellbremse
- hocheffiziente Radnabenmotoren

Berger
Bau- und
Industriebedarf

MultiOne Serie 8: 8.4 TurboS

Leistungsdaten:

- **Gesamthöhe** (je nach Bereifung): 2.020 – 2.040 mm
- **Gesamtbreite** (je nach Bereifung): 1.170 – 1.280 mm
- **Motor:** Rehlko / Kohler KSD 1403 TCA 3 Zylinder – 1.391 cm³
- **Emissionsstandard:** Stage V und Tier 4 Final
- **Leistung / Drehmoment:** 18.4 kW – 25 PS / 120 Nm bei 1.400 U/min
- **Kraftstoff:** Diesel
- **Fahrantrieb:** hydrostatisch mit OneDrive-System
- **Höchstgeschwindigkeit:** 12,5 – 25 km/h
- **Zusatzhydraulik:** 74 l/min
- **Hubhöhe:** 2,98 m
- **Hubkraft** (max.): 1.470 kg
- **Ausbrechkraft / 50 cm:** 1.700 kg
- **Schubkraft:** 2.050 kgf
- **durchschnittlicher Bodendruck** mit Standardbereifung: 1.025 kg/m²
- **Wendekreis:** innen/außen 825/2.090 mm
- **Gewicht:** ab 1.680 kg

Serienausstattung:

- OneDrive System: DBS Dynamic Block System, Tempomat, Anti-Spinning-Ventil
- ACI mit Multifunktions-Joystick (22 Funktionen)
- unzerbrechliche Maschinenverkleidung
- 2-Fahrstufensystem
- hydraulisch vorgesteuerte Verstellpumpe
- Hi-Flow System
- Lamellenfeststellbremse
- integrierte Kontergewichte
- **Doppel-H-Hubarm** mit Teleskophubarm und Parallelführung
- hocheffiziente Radialkolben und Schwerlast-Radnabenmotoren
- direkter Allradantrieb
- Hydraulikölkühler
- Multi-Connector
- ROPS-FOPS Stufe I
- LCD-Display mit programmierten Wartungsintervallen
- 2 Arbeitsscheinwerfer
- ergonomischer, beheizbarer Sitz, verstellbar und gefedert, mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- ETC – Electronic Throttle Control

MAX. HUBKRAFT	LEISTUNG	GESCHWINDIGKEIT	ZUSATZHYDRAULIK	HUBHÖHE
1.470 kg	25 PS 18.4 kW	25 km/h	74 l/min	2,98 m

ONE DRIVE

ACI ATTACHMENT CONTROL INTERFACE

CRUISE CONTROL

MultiOne Serie 11: 11.9 K TurboS

Leistungsdaten:

- **Gesamthöhe** (je nach Bereifung): 2.195 – 2.240 mm
- **Gesamtbreite:** 1.500 mm
- **Motor:** Rehlko / Kohler KDI 2504 TCR – 4 Zylinder 2.482 cm³ – Turbo Common Rail Dieselmotor
- **Emissionsstandard:** Stage V
- **Leistung / Drehmoment:** 55.4 kW – 75 PS / 300 Nm bei 1.500 U/min
- **Kraftstoff:** Diesel
- **Fahrantrieb:** hydrostatisch mit OneDrive-System
- **Höchstgeschwindigkeit:** 15 – 30 km/h
- **Zusatzhydraulik:** 95 l/min
- **Hubhöhe:** 3,70 m
- **Hubkraft** (max.): 2.620 kg
- **Ausbrechkraft / 50 cm:** 3.150 kg
- **Schubkraft:** 3.250 kgf
- **durchschnittlicher Bodendruck** (Standardbereifung): 964 kg/m²
- **Wendekreis:** innen/außen: 1.135/2.635 mm
- **Gewicht:** ab 2.400 kg

Serienausstattung:

- Motor wassergekühlt, Injektion elektrischer Anlasser
- Dieselrußpartikelfilter
- OneDrive System: Allradantrieb mit DBS Dynamic Block System, Tempomat und Anti-Spinning-Ventil
- ETC – Elektronische Drosselsteuerung
- ACI mit Multifunktions-Joystick (22 Funktionen)
- unzerbrechliche Maschinenverkleidung
- 2-Fahrstufensystem
- Hi-Flow System
- hydraulisch vorgesteuerte Verstellpumpe
- Lamellenfeststellbremse
- **Doppel-H-Hubarm** mit Teleskophubarm und Parallelführung
- hocheffiziente Radialkolben und Schwerlast-Radnabenmotoren
- Direkter Allradantrieb
- Hydraulikölkühler
- Multi-Connector
- ROPS-FOPS Stufe I
- LCD-Display mit programmierten Wartungsintervallen
- 2 Arbeitsscheinwerfer
- ergonomischer, beheizbarer Schwingsitz, verstellbar, mit Armlehnen und Sicherheitsgurt

MAX. HUBKRAFT	LEISTUNG	GESCHWINDIGKEIT	ZUSATZHYDRAULIK	HUBHÖHE
2.620 kg	75 PS 55.4 kW	30 km/h	95 l/min	3,70 m

ACI ATTACHMENT CONTROL INTERFACE

CRUISE CONTROL

ONE DRIVE

Berger Bau- und Industriebedarf

MAX. HUBKAPAZITÄT-	KAPAZITÄT DER BATTERIE	GESCHWINDIGKEIT	ZUSATZHYDRAULIK	HUBHÖHE	GEWICHT
890 kg	10,8 - 14,6 kWh	12 km/h	35 l/min	2,75 m	1020 kg

ACI ATTACHMENT CONTROL INTERFACE

Li ION BATTERY

100% ELECTRIC

MultiOne Serie EZ: EZ 5

Der **elektrische Lader** Multi-One EZ5 ist für leichte Arbeiten auf kleinem Raum. Mit einer Breite von nur einem Meter und einem Gewicht von einer Tonne ist er leicht zu manövrieren und eignet sich gut für den Einsatz in engen oder beengten Bereichen. Er ist eine ausgezeichnete Wahl für Aufgaben, die Agilität und Präzision erfordern. Der LiFePo-Akku ist bekannt für seine Haltbarkeit, hohe Energiedichte und lange Lebensdauer, was ihn zu einer zuverlässigen und effizienten Stromquelle für die Maschine macht.

Highlights:

- zwei separate Elektromotoren
- Lithium-Ionen-Akku ($LiFePO_4$)
- integriertes intelligentes Ladegerät
- unzerbrechliche Maschinenverkleidung
- **Doppel-H-Hubarm** mit Teleskop-hubarm und Parallelführung
- direkter Allradantrieb
- hocheffiziente Radmotoren
- ergonomischer Sitz, verstellbar und gefedert

Leistungsdaten:
Gesamthöhe (je nach Bereifung): 1.960 – 2.010 mm
Gesamtbreite (je nach Bereifung): 980 – 1.200 mm
Batteriekapazität: 10,8 kWh/14,6 kWh
Fahrantrieb: hydrostatisch
Höchstgeschwindigkeit: 12 km/h
Zusatzhydraulik: 35 l/min
Hubhöhe: 2,75 m
Kipplast (max.): 1.110 kg
maximale Hubkraft: 890 kg
Ausbrechkraft / 50 cm: 800 kg
Schubkraft: 900 kgf
durchschnittlicher Bodendruck (Standardbereifung): 814 kg/m²
Gewicht: ab 1.020 kg

Anbaugeräte:

***MultiOne* bietet mehr als 200 innovative, leistungsstarke Anbaugeräte, die Sie weit über die einfache Schaufelarbeit hinausbringen.**

4-in-1-Schaufel

Allround-Greifer

Baggerarm mit Tieflöffel

Beton-Zwangsmischer

Kehrmaschine

Solarpanel-Reiniger

Schneepflug

Arbeitsbühne

Schlegelmulcher

Tornado-Mähwerk mit Aufnahme

Umkehrfräse

Weitere *MultiOne*-Anbaugeräte

www.berger-baubedarf.de